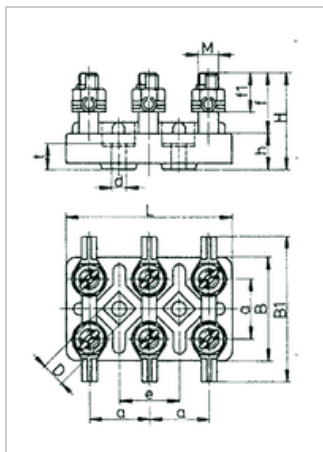




## Motorklemmbrett KS7A, Typ 1070, 6-polig, Ex-geschützt

Hersteller:	Geiss
Hersteller-Typ:	0Ex
Unsere Art.Nr.:	KS7A
Gewicht:	0.100



### ■ Beschreibung

Motoren-Klemmbrett für explosionsgeschützte Elektromotoren in Anlagen, in den sich eine explosionsfähige Atmosphäre bilden kann, Lagerung für entzündbare Flüssigkeiten oder Gasen, Chemische Anlagen, Bergbau, Flugfeldbetankung.

### ■ Lieferumfang

Lieferung mit Muttern, Kabelschuhen, Brücken

### ■ Abmessungen in mm (siehe Maßblatt)

L	B	M	H	h	f	f1	a	e	DØ	dØ	t
60	37	57x0,8	35	15	20	13	23	20	SW10	5,5	8

### ■ Materialien

<b>Sockel</b>	Steatit glasiert, KER 220 DIN 40685
<b>Schlitzbolzen, Druckstück</b>	Messing vernickelt, Sägewinde-Schlitzklemmen
<b>Muttern, S-Feder</b>	Stahl verzinkt
<b>Brücken, Kabelschuhe</b>	Messing verzinkt

### ■ Technische Daten

<b>Bemessungsstrom</b>	26 A
<b>Anschlussvermögen</b>	2 x 2,5 mm <sup>2</sup>
<b>max. Klemmraum</b>	2,5 x 4,4 mm
<b>Klemmenbezeichnung</b>	W2 U2 V2 U1 V1 W1

### ■ Eigenschaften

Die Steatitsockel erfüllen höchste Ansprüche an Isolationsfestigkeit und Temperaturbelastbarkeit. Die verdrehungssicher befestigten Sägewinde-Schlitzklemmen mit Klemmkopf sind ähnlich DIN 22412. Die Klemmbretter entsprechen DIN 46295/3.57.

Die Schlitzklemmen sind elektrisch eingestaucht. Ein Lösen der Schlitzklemmen ist selbst bei mechanischen Schwingungen ausgeschlossen. Für die sichere Verbindung der Klemmbretter am Motor sind die Senkungen der beiden Anschraublöcher als Sechskant ausgeführt, in die Unterlegscheiben unverdrehbar eingekittet sind.

### ■ Einbaubestimmungen nach DIN 46295:

Die Befestigung der Klemmbretter erfolgt vorzugsweise mit Zylinderschrauben DIN 84 und Federringen DIN 7980. Zum Ausgleichen von Unebenheiten sind elastische Unterlagen zu verwenden. Die Klemmköpfe sind ohne Gewaltanwendung fest anzuziehen.